

## ▶ AquaBHDC 3 a 10

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass y tapas integradas

- ▶ **Pretratamiento de las aguas de estaciones de servicio y actividades industriales.**  
**Uso: Talleres mecánicos, desguaces, parking, viales, etc.**

#### APLICACIÓN

Equipo de pretratamiento destinado a separar y a acumular los lodos-arenas y los hidrocarburos libres.

#### TALLA

TN 3 a 10.

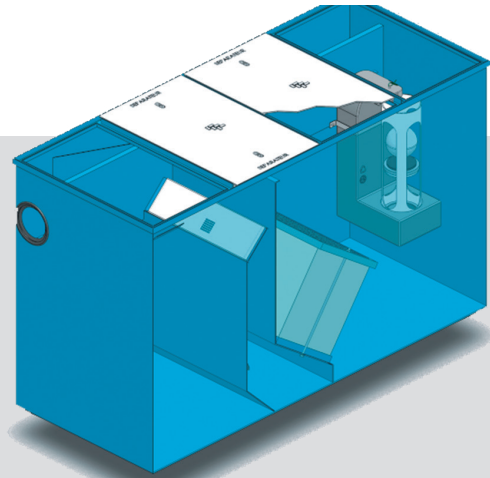
#### VENTAJAS

- ☑ Conforme: Norma UNE EN 858-1 y NF P16-451-1/CN.
- ☑ Certificación: Certificado CE y Marca NF emitido por organismo independiente.
- ☑ Rendimiento: Eficacia del tratamiento por placas coalescentes tipo nido de abeja.
- ☑ Seguridad: Gran retención de hidrocarburos. Placa identificación.
- ☑ Fácil mantenimiento: Acceso total.
- ☑ Fiabilidad: Larga vida útil de las células coalescentes y calidad del revestimiento.
- ☑ Disponibilidad: Equipos en stock.

Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

#### FUNCIONAMIENTO

- El compartimento separador de lodos está calculado para obtener un volumen útil de 100 a 300 litros x TN.
- El compartimento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma EN 858-1.
- Al llegar al caudal nominal, el exceso de caudal desborda a través del by-pass.



#### OPCIONES

- Sistema de alarma de hidrocarburos, de lodos, i de nivel alto: AquaLEVELSET S OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Realces ajustables en acero.
- Dispositivo de evacuación de hidrocarburos, AquaSKIMMER.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

#### DESCRIPCIÓN

- Separador de hidrocarburos Clase 1 con efecto coalescente lamelar caracterizado por una gran capacidad de retención, asociada a una superficie activa muy elevada. Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento epoxi-poliéster.
- Desbaste amovible.
- Bloques de células lamelares de polipropileno.
- By-pass integrado y dimensionado por un caudal de punta de 5 x TN (l/s).
- Obturador automático de acero inoxidable.
- Dispone de acceso total para poder realizar inspecciones y tareas de mantenimiento con toda facilidad. Tapas B-125 incluidas.
- Conforme con la norma EN 858-1 y EN 858-2, y NFP16-451-/CN
- Certificado CE - Garantizando un vertido < 5 mg/l.

## ► AquaBHDC 3 a 10

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass y tapas integradas

### DIMENSIONES

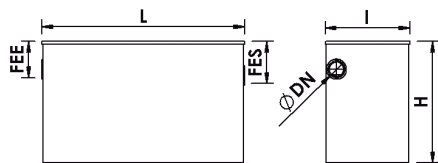
Modelo	TN	Vol. Útil (l)	Vol. Separador de lodos y arenas (l)	Vol. Hidrocarburos (l)	Longitud L (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Peso (kg)
AquaBHDC 03	3	1070	300	180	2000	600	1435	160	500	570	400
AquaBHDC 06	6	2155	600	320	2400	1000	1435	200	500	570	580
AquaBHDC 10	10	2975	1000	430	3000	1000	1535	300	500	570	710

\*\* Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 075.



#### MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.