

## ▶ AquaBHDCE 125 a 200 con by-pass

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

### ▶ Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

#### APLICACIÓN

Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

#### TALLA

TN 125 a 200

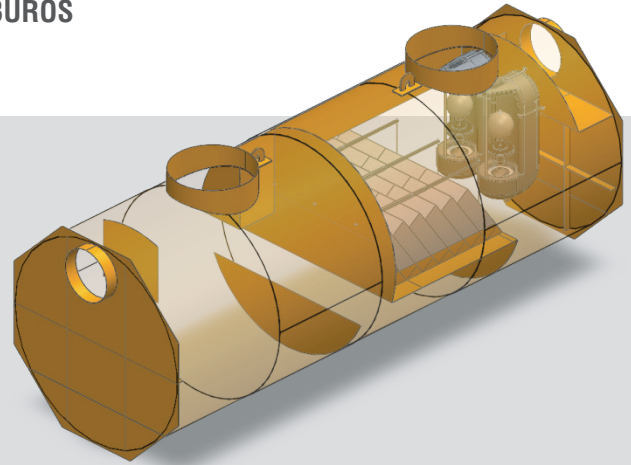
#### VENTAJAS

- ☑ Conforme: Marcado CE según norma UNE EN 858-1.
- ☑ Garantizar un volumen de tratamiento suficiente para conservar su eficacia y sus volúmenes de almacenamiento (lodos e hidrocarburos) con un tiempo de retención > 190 s.
- ☑ Resistencia mecánica del equipo.
- ☑ Eficacia de tratamiento de las células asociadas a una gran resistencia.
- ☑ Evolución: posibilidad de refuerzos.
- ☑ Rapidez, seguridad y precisión de instalación.
- ☑ Seguridad y limitación de los costes de mantenimiento.
- ☑ Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

#### FUNCIONAMIENTO

- El compartimento separador de lodos está calculado para obtener una carga hidráulica superficial inferior a 50 m/h y un volumen útil de 100 litros x TN.
- El compartimento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5 mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma EN 858-1.
- Una vez alcanzado el caudal nominal de tratamiento, el exceso de caudal se dirige hacia el by-pass integrado.



#### OPCIONES

- Válvula de aislamiento integrada - IVM.
- Escalera de aluminio normalizada - ECH.
- Protecciones catódicas internas y externas - ANODEINT y ANODEEXT.
- Cinturones de anclaje - SAN.
- Sistema de alarma de hidrocarburos óptica y acústica, AquaLEVELSET S OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Refuerzos para clase de implantación 1a-RENFNAP.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

#### DESCRIPCIÓN

- Separador de hidrocarburos Clase 1 con efecto coalescente lamelar caracterizado por una gran capacidad de retención, asociada a una superficie activa muy elevada.
- Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento de poliuretano.
- Desbaste amovible.
- Bloques de células lamelares de polipropileno.
- By-pass integrado y dimensionado por un caudal de punta de 5 x TN (l/s).
- Obturador automático de acero inoxidable.
- Conforme con la norma EN 858-1 y EN 858-2, y NFP16-451-/CN
- Certificado CE - Garantizando un vertido < 5 mg/l.

## ► AquaBHDCE 125 a 200 con by-pass

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

### DIMENSIONES

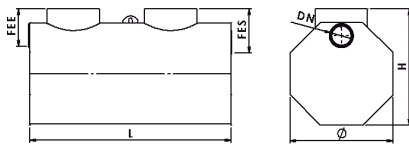
Modelo	TN	Caudal punta (l/s)	Vol. Útil (l)	Vol. Separador de lodos y arenas (l)	Vol. Hidro. (l)	Diámetro (mm)	Longitud L (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Peso (Kg)
AquaBHDCE 125/08 D	125	625	24816	12500	1250	2380	8000	800	1040	1060	2800
AquaBHDCE 135/08 D	135	675	26367	13500	1350	2380	8500	800	1040	1060	2950
AquaBHDCE 150/08 D	150	750	29469	15000	1500	2380	9500	800	1040	1060	3250
AquaBHDCE 160/08 D	160	800	31020	16000	1600	2380	10000	800	1040	1060	3400
AquaBHDCE 180/08 D	180	900	35673	18000	1800	2380	11500	800	1040	1060	3750
AquaBHDCE 190/08 D	190	950	37224	19000	1900	2380	12000	800	1040	1060	3900
AquaBHDCE 200/08 D	200	1000	38775	20000	2000	2380	12500	800	1040	1060	4200

\*\* Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 075.



#### MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.