

## ▶ AquaBHDCE 15 a 30 con by-pass

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

### ▶ Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

#### APLICACIÓN

Equipo de pretratamiento destinado a separar y a acumular los lodos-arenas y los hidrocarburos libres.

#### TALLA

TN 15 a 30.

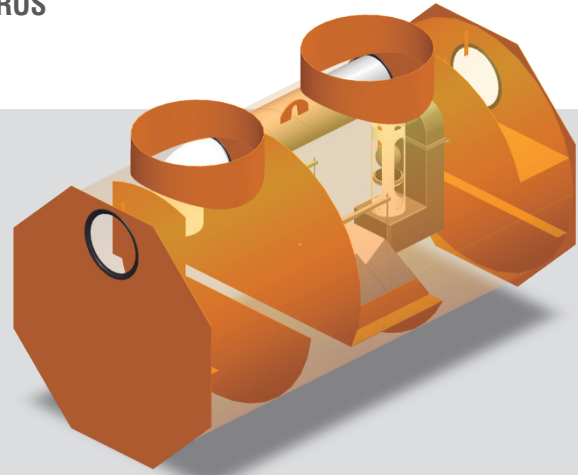
#### VENTAJAS

- ☑ Conforme: Marcado CE según norma UNE EN 858-1.
- ☑ Garantizar un volumen de tratamiento suficiente para conservar su eficacia y sus volúmenes de almacenamiento (lodos e hidrocarburos) con un tiempo de retención > 190 s.
- ☑ Resistencia mecánica del equipo.
- ☑ Eficacia de tratamiento de las células asociadas a una gran resistencia.
- ☑ Evolución: posibilidad de refuerzos.
- ☑ Rapidez, seguridad y precisión de instalación.
- ☑ Seguridad y limitación de los costes de mantenimiento.

Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

#### FUNCIONAMIENTO

- El compartimento separador de lodos está calculado para obtener una carga hidráulica superficial inferior a 50m/h y un volumen útil de 100 litros x TN.
- El compartimento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma EN 858-1.
- Una vez alcanzado el caudal nominal de tratamiento, el exceso de caudal se dirige hacia el by-pass integrado.



#### OPCIONES

- Regulador de caudal integrado - IREG.
- Válvula de aislamiento integrada - IVM.
- Obturador automático inox-FLOTINOX.
- Escalera de aluminio normalizada - ECH.
- Protecciones catódicas internas y externas - ANODEINT y ANODEEXT.
- Cinturones de anclaje - SAN.
- Sistema de alarma de hidrocarburos óptica y acústica, AquaLEVELSET S OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Refuerzos para clase de implantación 1a-RENFNAP.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

#### DESCRIPCIÓN

- Separador de hidrocarburos Clase I con efecto coalescente lamelar caracterizado por una gran capacidad de retención, asociada a una superficie activa muy elevada.
- Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento de poliuretano.
- Desbaste amovible.
- Bloques de células lamelares de polipropileno.
- By-pass integrado y dimensionado por un caudal de punta de 5 x TN (l/s).
- Obturador automático de acero inoxidable.
- Dispone de acceso total para poder realizar inspecciones y tareas de mantenimiento con toda facilidad. Tapas B-125 incluidas.
- Conforme con la norma EN 858-1 y EN 858-2, y NFP16-451-/CN.
- Certificado CE - Garantizando un vertido < 5 mg/l.

## ► AquaBHDCE 15 a 30 con by-pass

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

#### DIMENSIONES

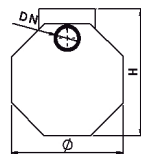
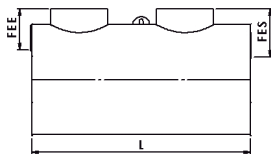
Modelo	TN	Caudal punta (l/s)	Vol. Útil (l)	Vol. Separador de lodos y arenas (l)	Vol. Hidro. (l)	Diámetro (mm)	Longitud L (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Peso (Kg)
AquaBHDCE 15/03D	15	75	4065	1500	150	1500	3000	315	640	660	650
AquaBHDCE 15/04D	15	75	4026	1500	150	1500	3000	400	650	670	650
AquaBHDCE 20/03D	20	100	4065	2000	200	1500	3000	315	640	660	650
AquaBHDCE 20/04D	20	100	4026	2000	200	1500	3000	400	650	670	650
AquaBHDCE 25/03D	25	125	5288	2500	250	1600	3500	315	690	710	800
AquaBHDCE 30/03D	30	150	6040	3000	300	1600	4000	315	690	710	850
AquaBHDCE 30/04D	30	150	5940	3000	300	1600	4000	400	700	720	850
AquaBHDCE 30/05D	30	150	5744	3000	300	1600	4000	500	740	760	875

\*\* Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

#### IMPLANTACIÓN

##### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 075.



#### MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.