

## ▶ AquaBHDCE 220 a 350 con by-pass

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

### ▶ Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

#### APLICACIÓN

Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

#### TALLA

TN 220 a 350.

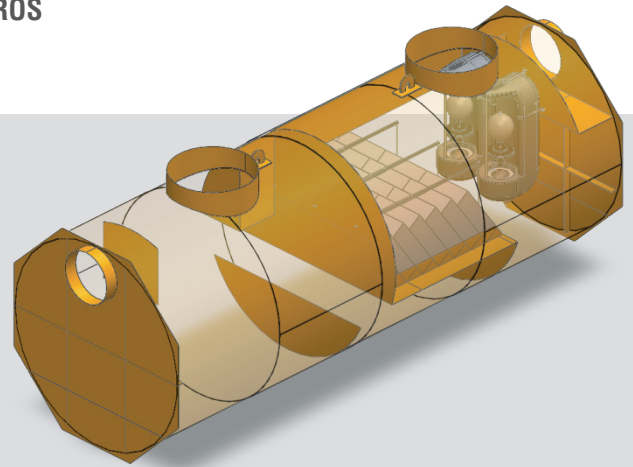
#### VENTAJAS

- ☑ Conforme: Marcado CE según norma UNE EN 858-1.
- ☑ Garantizar un volumen de tratamiento suficiente para conservar su eficacia y sus volúmenes de almacenamiento (lodos e hidrocarburos) con un tiempo de retención > 190 s.
- ☑ Resistencia mecánica del equipo.
- ☑ Eficacia de tratamiento de las células asociadas a una gran resistencia.
- ☑ Evolución: posibilidad de refuerzos.
- ☑ Rapidez, seguridad y precisión de instalación.
- ☑ Seguridad y limitación de los costes de mantenimiento.

Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

#### FUNCIONAMIENTO

- El compartimento separador de lodos está calculado para obtener una carga hidráulica superficial inferior a 50m/h y un volumen útil de 100 litros x TN.
- El compartimento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5 mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma EN 858-1.
- Una vez alcanzado el caudal nominal de tratamiento, el exceso de caudal se dirige hacia el by-pass integrado.



#### OPCIONES

- Válvula de aislamiento integrada - IVM.
- Escalera de aluminio normalizada - ECH.
- Protecciones catódicas internas y externas - ANODEINT y ANODEEXT.
- Cinturones de anclaje - SAN.
- Sistema de alarma de hidrocarburos óptica y acústica, AquaLEVELSET S OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Refuerzos para clase de implantación 1a-RENFNAP.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

#### DESCRIPCIÓN

- Separador de hidrocarburos Clase 1 con efecto coalescente lamelar caracterizado por una gran capacidad de retención, asociada a una superficie activa muy elevada.
- Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento de poliuretano.
- Desbaste amovible.
- Bloques de células lamelares de polipropileno.
- By-pass integrado y dimensionado por un caudal de punta de 5 x TN (l/s).
- Obturador automático de acero inoxidable.
- Conforme con la norma EN 858-1 y EN 858-2, y NFP16-451-/CN.
- Certificado CE - Garantizando un vertido < 5 mg/l.

## ► AquaBHDCE 220 a 350 con by-pass

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

### DIMENSIONES

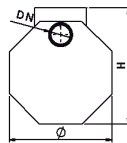
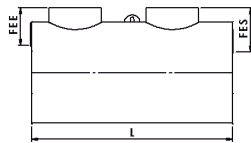
Modelo	TN	Caudal punta (l/s)	Vol. Útil (l)	Vol. Separador de lodos y arenas (l)	Vol. Hidro. (l)	Diámetro (mm)	Longitud L (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Peso (Kg)
AquaBHDCE 220/08 D	220	1100	43428	22000	2200	2380	14000	800	1040	1060	4600
AquaBHDCE 250/08 D	250	1250	48081	25000	2500	2380	15500	800	1040	1060	5000
AquaBHDCE 270/08 D	270	1350	54350	27000	2700	2880	10000	800	1040	1060	6100
AquaBHDCE 300/08 D	300	1500	65220	30000	3000	2980	12000	800	1040	1060	7100
AquaBHDCE 300/10 D	300	1500	58536	30000	3000	2980	12000	1000	1240	1260	7100
AquaBHDCE 350/10 D	350	1750	76090	35000	3500	2980	14000	1000	1240	1260	8100

\*\* Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 075.



### MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.