

► AquaBHDCE 40 a 65 con by-pass

DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

► Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

APLICACIÓN

Equipo de pretratamiento destinado a separar y a acumular los lodos-arenas y los hidrocarburos libres.

TALLA

TN 40 a 65.

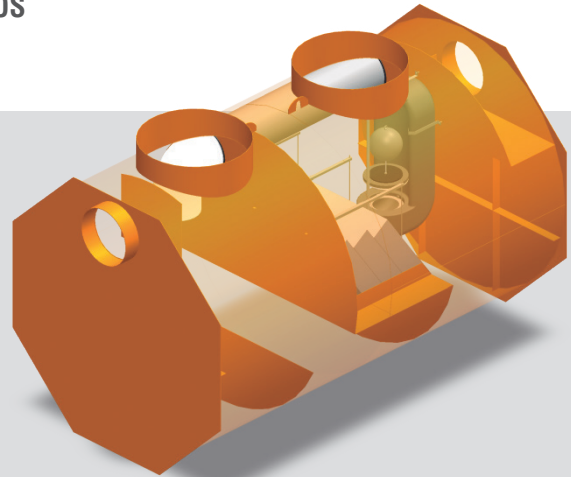
VENTAJAS

- ☑ Conforme: Marcado CE según norma UNE EN 858-1.
- ☑ Garantizar un volumen de tratamiento suficiente para conservar su eficacia y sus volúmenes de almacenamiento (lodos e hidrocarburos) con un tiempo de retención > 190 s.
- ☑ Resistencia mecánica del equipo.
- ☑ Eficacia de tratamiento de las células asociadas a una gran resistencia.
- ☑ Evolución: posibilidad de refuerzos.
- ☑ Rapidez, seguridad y precisión de instalación.
- ☑ Seguridad y limitación de los costes de mantenimiento.

Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

FUNCIONAMIENTO

- El compartimento separador de lodos está calculado para obtener una carga hidráulica superficial inferior a 50m/h y un volumen útil de 100 litros x TN.
- El compartimento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma EN 858-1.
- Una vez alcanzado el caudal nominal de tratamiento, el exceso de caudal se dirige hacia el by-pass integrado.



OPCIONES

- Válvula de aislamiento integrada - IVM.
- Escalera de aluminio normalizada - ECH.
- Protecciones catódicas internas y externas - ANODEINT y ANODEEXT.
- Cinturones de anclaje - SAN.
- Sistema de alarma de hidrocarburos óptica y acústica, AquaLEVELSET S OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Refuerzos para clase de implantación 1a-RENFNAP.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

DESCRIPCIÓN

- Separador de hidrocarburos Clase 1 con efecto coalescente lamelar caracterizado por una gran capacidad de retención, asociada a una superficie activa muy elevada.
- Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento de poliuretano.
- Desbaste amovible.
- Bloques de células lamelares de polipropileno.
- By-pass integrado y dimensionado por un caudal de punta de 5 x TN (l/s).
- Obturador automático de acero inoxidable.
- Conforme con la norma EN 858-1 y EN 858-2, y NFP16-451-/CN
- Certificado CE - Garantizando un vertido < 5 mg/l.

► AquaBHDCE 40 a 65 con by-pass

DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar con by-pass

DIMENSIONES

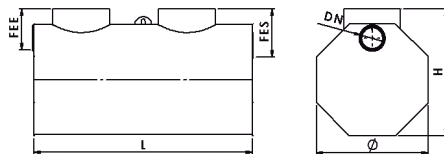
Modelo	TN	Caudal punta (l/s)	Vol. Útil (l)	Vol. Separador de lodos y arenas (l)	Vol. Hidro. (l)	Diámetro (mm)	Longitud L (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Peso (Kg)
AquaBHDCE 40/03D	40	200	9120	4000	400	1900	4000	315	700	720	1100
AquaBHDCE 40/04D	40	200	9120	4000	400	1900	4000	400	700	720	1100
AquaBHDCE 40/05D	40	200	8788	4000	400	1900	4000	500	740	760	1150
AquaBHDCE 50/04D	50	250	10260	5000	500	1900	4500	400	700	720	1200
AquaBHDCE 50/05D	50	250	9887	5000	500	1900	4500	500	740	760	1250
AquaBHDCE 50/06D	50	250	10115	5000	500	1900	5000	600	840	860	1300
AquaBHDCE 65/05D	65	325	12360	6500	650	1900	5500	500	740	760	1350
AquaBHDCE 65/06D	65	325	13104	6500	650	2200	4500	600	840	860	1650

** Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 075.



MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.