

► AquaIHDC 1,5 a 15

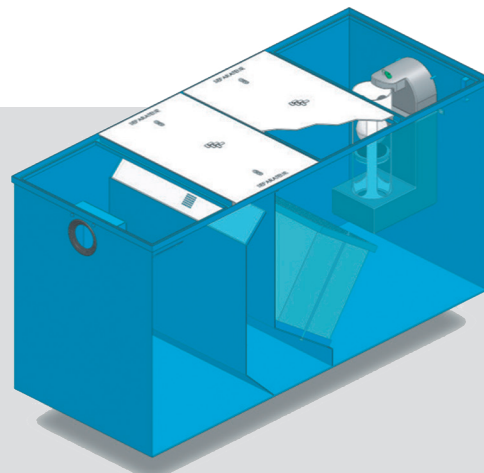
DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 – 5 mg/L

Modelo lamelar con tapas integradas

► Pretratamiento de aguas de lavado de vehículos, estaciones de servicio y actividades industriales.

Uso: Estaciones de Servicio (EESS), centros de lavado de vehículos, talleres mecánicos, desguaces, parking, ...



APLICACIÓN

Equipo de pretratamiento destinado a separar y acumular los lodos-arenas y los hidrocarburos libres del agua en estaciones de servicio (EESS), centros de lavado de vehículos, talleres mecánicos, desguaces, parking...

TALLA

TN 1,5 a 15.

VENTAJAS

- ☑ Conforme: Norma UNE-EN 858-1 y NF P16-451-1 / CN.
- ☑ Marcado CE y Marcado NF emitido por organismo independiente.
- ☑ Rendimiento: clase I inferior a 5 mg/l Hc mediante placas coalescentes tipo nido de abeja.
- ☑ Seguridad: gran retención de hidrocarburos. Placa de identificación.
- ☑ Fácil mantenimiento: Acceso total al interior de todo el equipo.
- ☑ Fiabilidad: larga vida útil de las células coalescentes y calidad del revestimiento.
- ☑ Disponibilidad: Equipo en Stock.

Recomendación de instalación de una alarma de hidrocarburos según norma UNE-EN 858.

FUNCIONAMIENTO

- El comportamiento separador de lodos y arenas está calculado para obtener un volumen útil de 100 a 300 litros x TN.
- El compartimento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5 mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma UNE-EN 858-1.

OPCIONES

- Sistema de alarma de hidrocarburos de lodos y de nivel alto, AquaLEVELSET S OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Realces ajustables en acero.
- Dispositivo de evacuación de hidrocarburos, AquaSKIMMER.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

DESCRIPCIÓN

- Separador de hidrocarburos Clase I con efecto coalescente lamelar caracterizado por una gran capacidad de retención, asociada a una superficie activa muy elevada.
- Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento epoxi-poliéster.
- Desbaste separable.
- Bloques de células lamelares en polipropileno y obturador automático de acero inoxidable.
- Dispone de acceso total para poder realizar inspecciones y tareas de mantenimiento con toda facilidad. Tapas B-125 incluidas.
- Conforme con la norma UNE-EN 858-1 y UNE-EN 858-2, y NFP16-451-/CN.
- Marcado CE - Garantizando un vertido < 5 mg/l.

► AqualHDC 1,5 a 15

DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 – 5 mg/L

Modelo lamelar con tapas integradas

DIMENSIONES

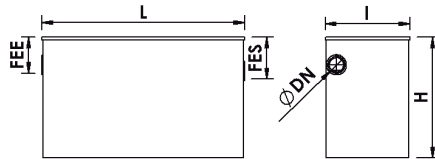
Modelo	Caudal (l/s)	Volumen útil (L)	Volumen decantador (L)	Volumen separador (L)	L (mm)	A (mm)	H (mm)	DN	Hee (mm)	Hes (mm)	Peso (kg)
AqualHDC 1,5/1	1,5	630	130	130	1.500	600	1.035	110	230	300	320
AqualHDC 1,5/4	1,5	1.180	600	130	2.000	600	1.335	110	230	300	410
AqualHDC 3/1	3	1.070	300	180	2.000	600	1.235	100	230	300	425
AqualHDC 3/2	3	2.150	600	180	1.800	1.000	1.535	110	230	300	540
AqualHDC 3/3	3	1.940	900	180	2.400	1.000	1.135	110	230	300	640
AqualHDC 6/1	6	2.155	600	320	2.400	1.000	1.235	160	230	300	660
AqualHDC 6/2	6	2.700	1.200	320	3.000	1.000	1.235	160	230	300	735
AqualHDC 10	10	3.310	1.000	430	3.000	1.000	1.435	160	230	300	760
AqualHDC 15	15	4.270	1.500	430	3.000	1.000	1.535	200	230	300	840

** Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 075.



MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.