

## ► AquaHDCE 10 a 20

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar

### ► Pretratamiento de las aguas de vertidos provenientes de parkings, viales, ...

#### APLICACIÓN

Equipo de pretratamiento destinado a separar y a acumular los lodos-arenas y los hidrocarburos libres.

#### TALLA

TN 10 a 20.

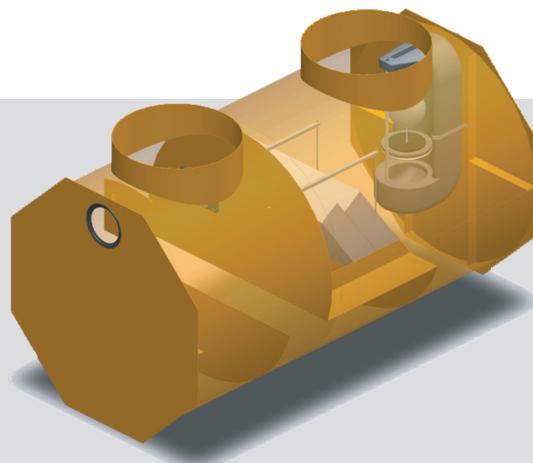
#### VENTAJAS

- ☑ Conforme: Norma UNE EN 858-1 y NF P16-451-1/CN.
- ☑ Garantizar un volumen de tratamiento suficiente para conservar su eficacia y sus volúmenes de almacenamiento (lodos e hidrocarburos) con un tiempo de retención > 190 s.
- ☑ Resistencia mecánica del equipo.
- ☑ Eficacia de tratamiento de las células asociadas a una gran resistencia.
- ☑ Evolución: posibilidad de refuerzos.
- ☑ Rapidez, seguridad y precisión de instalación.
- ☑ Seguridad y limitación de los costes de mantenimiento.

Prever una alarma de hidrocarburos según norma EN 858.

#### FUNCIONAMIENTO

- El comportamiento separador de lodos está calculado para obtener una carga hidráulica superficial inferior a 50m/h y un volumen útil de 100 litros x TN.
- El compartimiento separador de hidrocarburos está dimensionado por un vertido de hidrocarburos libres inferior a 5mg/l dentro de las condiciones de ensayos de la norma EN 858-1.



#### OPCIONES

- Válvula de aislamiento integrada - IVM.
- Escalera de aluminio normalizada - ECH.
- Protecciones catódicas internas y externas - ANODEINT y ANODEEXT.
- Cinturones de anclaje - SAN.
- Sistema de alarma de hidrocarburos óptica y acústica, AquaLEVELSETS OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.
- Refuerzos para clase de implantación 1a-RENFNAP.
- Tapas de rodadura para paso de vehículos, clase C250 y D400.

#### DESCRIPCIÓN

- Fabricado en acero S235 protegido tras arenado SA 2,5 según ISO 8501-1 por un revestimiento epoxi-poliéster.
- Tiempo de retención > 190 segundos.
- Coalescencia con bloques de células lamelares "nido de abeja" de polipropileno.
- Dispositivo de obturación automática con junta, con una tara para los hidrocarburos de densidad 0,85.
- Clase de resistencia según NFP16-451/CN: 1d.
- Conexiones de entrada y salida.
- Tapas con un paso libre de 780 mm.

## ► AqualHDCE 10 a 20

### DECANTADOR DE LODOS - SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

Fabricado en acero revestido CLASE 1 - 5 mg/L

Modelo lamelar

### DIMENSIONES

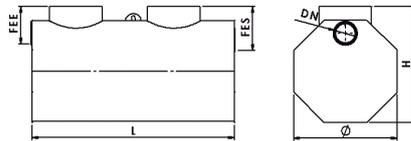
Modelo	TN	Vol. Útil (l)	Vol. Separador de lodos y arenas (l)	Vol. Hidrocarburos (l)	Diámetro (mm)	Longitud L (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Peso (kg)
AqualHDCE 10/01D	10	4730	2000	200	1500	3000	160	460	480	600
AqualHDCE 15/02D	15	4660	2000	200	1500	3000	200	480	500	600
AqualHDCE 20/02D	20	4660	2000	299	1500	3000	200	480	500	600

\*\* Aqua Ambient Ibérica se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 072



#### MANTENIMIENTO

El sistema de alarma de hidrocarburos permite reducir los costes de explotación. Si no se instala un sistema de alarma de hidrocarburos, que nos indique cuando proceder al mantenimiento, según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.