

AquaKALIO HDO 3 a 25



CE
EN 858

- Modelo coalescente con filtro COALIX
- CLASE 1 - 5 mg/L
- Con By-pass integrado

DEFINICIÓN

Los separadores de hidrocarburos para líquidos ligeros están supeditados al marcado CE cumpliendo especificaciones del anexo ZA de la norma UNE-EN 858-1: 2002/A1:2004 "Sistemas separadores para líquidos ligeros. Parte 1: Principios de diseño de producto, características y ensayo, marcado y control de calidad".

VENTAJAS

- ✓ Conforme: Marcado CE según Norma UNE-EN 858-1.
- ✓ Dispositivo ligero de fácil manipulación.
- ✓ Fácil mantenimiento.
- ✓ Ecodiseño: operación realizada con el apoyo financiero de la ADEME en el marco del Plan de Recuperación.

RECOMENDACIÓN de instalación de una alarma de hidrocarburos según norma UNE-EN 858.

DECANTADOR DE LODOS | SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON BY-PASS INTEGRADO APLICACIONES



PARKINGS



CARRETERAS
Y TÚNELES



MUELLES
DE CARGA

FUNCIONAMIENTO

- ✓ El desarenador está calculado para obtener un volumen útil de 100 litros x TN.
- ✓ El compartimento del separador de hidrocarburos está dimensionado para obtener un vertido inferior a 5 mg/L según los ensayos determinados por la norma EN 858-1.
- ✓ Una vez alcanzado el caudal nominal de tratamiento, el exceso de caudal se dirige hacia el by-pass integrado.

DISEÑO

- ✓ Fabricado en polietileno de alta densidad.
- ✓ Clase de resistencia 1d según NF P16-451-1/CN.
- ✓ Tecnología COALIX®: coalescencia mediante tejido filtrante 3D en polietileno (lavable y reutilizable).
- ✓ By-pass integrado y dimensionado por un caudal punta de 5 x TN (l/s) para los modelos TN 3 al 20, y de 4 x TN (l/s) para el modelo TN 25.
- ✓ Dispositivo de obturación automática, calibrado para hidrocarburos de densidad 0,85.
- ✓ Anillas y estructura integrada en el equipo para el paso de las horquillas de la carretilla elevadora.

OPCIONES

- ✓ Realce 400 mm - AquaREALCE PE.
- ✓ Tapa en composite Ø 648 mm para soportar carga < 200 kg - AquaTAPKALIO y tapa B125 o D400 - AquaTAP600.
- ✓ Sistema de alarma de hidrocarburos de lodos y de nivel alto, Aquaid OIL/SLUDGE/HIGH LEVEL.

Referencia	TN	Caudal Punta (l/s)	V Útil (L)	V Decantador (L)	V HC (L)	D (mm)	H (mm)	DN (mm)	HE (mm)	HS (mm)	Peso (kg)	Nº Registros
AquaKALIO_HDO03/01	3	15	635	300	60	1265	975	160	685	635	80	1
AquaKALIO_HDO06/02	6	30	1150	600	60	1265	1500	250	1150	1100	105	1
AquaKALIO_HDO10/03	10	50	1900	1000	100	1675	1705	315	1150	1100	160	1
AquaKALIO_HDO15/03	15	75	3100	1500	150	1850	2050	315	1700	1650	180	1
AquaKALIO_HDO20/03	20	100	4900	2000	200	2300	2140	315	1560	1510	280	2
AquaKALIO_HDO25/03	25	100	4900	2500	250	2300	2140	315	1560	1510	280	2

*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

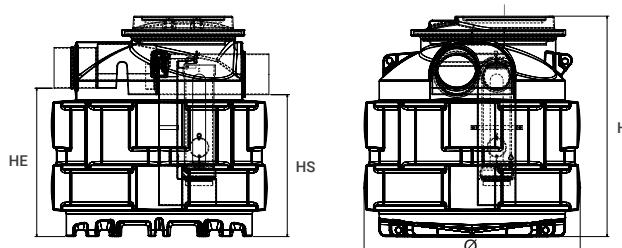
IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 114.

MANTENIMIENTO

El vaciado y la limpieza del equipo se deben realizar según normativa, hay que realizar un vaciado semestral y una limpieza anual.



TN: Caudal (l/s) / V: Volumen / Ø: Diámetro / L: Longitud / H: Altura / A: Ancho
HE: Cota de entrada / HS: Cota de salida / HC: Hidrocarburo

Ingeniería, Fábrica, I+D+i, Aula, Show Room, Oficinas y Almacenes

MADRID · BARCELONA · LISBOA

info@aquaresmat.com · www.aquaresmat.com

Tel. +34 902 431 106