

### AquaCOMBI GGX 0,5 a 1



CE  
EN 1825

#### SEPARADOR DE GRASAS Y ACEITES

##### APLICACIONES

AGUAS RESIDUALES QUE PROVIENEN DE COCINAS



HORNOS



HORNOS  
DE VAPOR



BARES



FAST FOOD



ESTACIONES  
DE WOK

- En origen
- Modelo automático con tapa integral

##### DEFINICIÓN

Los Separadores de Grasas y aceites AquaCOMBI GGX son utilizados para la separación y retención de las grasas y aceites vegetales y/o animales contenidos en las aguas de vertido de las cocinas. Estos equipos están contruidos según la norma UNE-EN 1825-1.

##### VENTAJAS

- ✓ Se adapta debajo de la mayoría de los hornos, incluso los Combi.
- ✓ Fácil de instalar y mantener.
- ✓ Modo de ahorro de energía.
- ✓ Elimina las grasa automáticamente.
- ✓ Reduce los requisitos de bombeo.
- ✓ Filtración en seco para sólidos de 3 mm (en estándar).
- ✓ Los residuos recolectados pueden ser reciclados.
- ✓ Programable para funcionamiento óptimo.
- ✓ Acceso frontal al cesto de colador de alimentos.
- ✓ No es necesario abrir la tapa principal.
- ✓ Acceso lateral al contenedor de recolección de grasa.
- ✓ Garantía de 3 años.

##### MODELOS PRO

- ✓ Sistema de aspersión automática.
- ✓ Botón de accionamiento.
- ✓ Alarma acústica
- ✓ Ciclo de limpieza mensual.
- ✓ Función de retirada de grasas forzado.

##### FUNCIONAMIENTO

- ✓ Filtración: Las aguas residuales de la cocina entran en el Separador, donde un cesto perforado extraíble recoge cualquier residuo sólido.
- ✓ Separación: Los aceites y las grasas de las aguas residuales flotan hacia la superficie quedando retenidas, mientras que el agua libre de contaminantes se conduce a la red de saneamiento.
- ✓ Vaciado de grasas: Totalmente automático mediante PLC que activa una fuente de calor para licuar las grasas. A través del tambor, estas se conducen hasta el contenedor portátil para su posterior reciclaje.
- ✓ Autolimpieza / Aspersión automática (solo modelos PRO): Se activa para limpiar el Separador y reponer el nivel de agua para la separación continua de la grasa. Posibilidad de programar limpiezas mensuales y funciones adicionales de alarma.

##### DISEÑO

- ✓ Exterior de Acero Inoxidable de calibre 16, acabado brillante. Tapa sellada de acero inoxidable.
- ✓ Colador interno de sólidos secos.
- ✓ Sistema de calentamiento de grasa.
- ✓ Controlador PLC con notificaciones LCD / Pantalla retroiluminada.
- ✓ Control de gestión (contacto de 0V para estado de energía).
- ✓ Conexiones de entrada y salida bidireccionales.
- ✓ Juntas de goma de fácil ajuste.
- ✓ Sistema de pulverización automática.
- ✓ Tuberías y cables de alimentación ocultos en la parte trasera.
- ✓ Motor de 25 W, 230V / 50 Hz.
- ✓ Calentador de 600 W con desconexión térmica.
- ✓ Conforme las especificaciones de la norma UNE-EN 1825.

Referencia	TN	L Total (L)	L (mm)	H (mm)	A (mm)	L Cesta (mm)	HE (mm)	HS (mm)	DN (mm)	Peso (kg)	Modelo
AquaCOMBI GGX 7	0,5	662	443	344	539	405	221	151	48	30	PRO
AquaCOMBI GGX 7	0,5	662	443	605	539	405	20	412	48	30	PRO
AquaCOMBI GGX 15	1	842	346	346	557	405	215	87	60	42	PRO

\*Con bombeo.

\*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.



### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

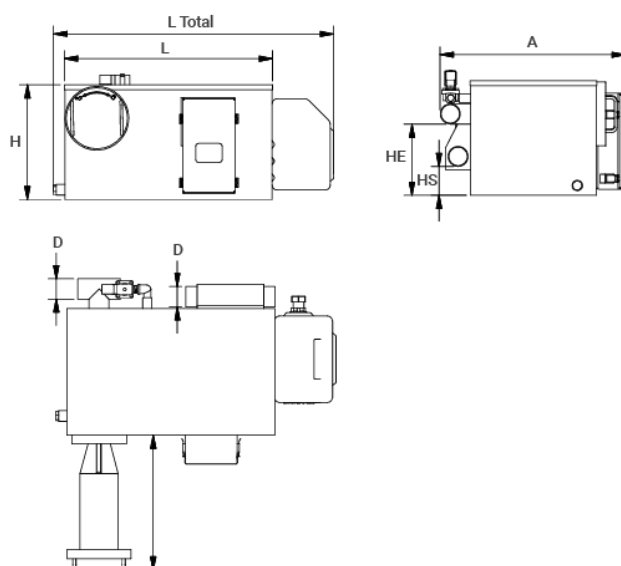
Es necesario una toma de agua caliente.

Respetar las medidas mínimas para conexiones hidráulicas y espacio necesario para el correcto mantenimiento.

Conexión eléctrica monofásica.

#### MANTENIMIENTO

El vaciado y la limpieza del equipo se deben realizar según la frecuencia de intervención descrita en la norma EN1825-2, es decir una vez por mes y preferiblemente cada 15 días. Considerar como tareas diarias el vaciado del cesto de recogida de sólidos y vaciar el contenedor donde queda acumulado el aceite.



### IMPLANTACIÓN CON BOMBEO

#### INSTALACIÓN

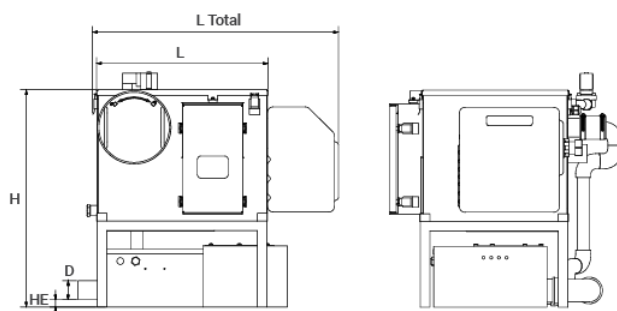
Es necesario una toma de agua caliente.

Respetar las medidas mínimas para conexiones hidráulicas y espacio necesario para el correcto mantenimiento.

Conexión eléctrica monofásica.

#### MANTENIMIENTO

El vaciado y la limpieza del equipo se deben realizar según la frecuencia de intervención descrita en la norma EN1825-2, es decir una vez por mes y preferiblemente cada 15 días. Considerar como tareas diarias el vaciado del cesto de recogida de sólidos y vaciar el contenedor donde queda acumulado el aceite.



TN: Caudal (L/s) / V: Volumen / ø: Diámetro / L: Longitud / H: Altura  
A: Ancho / HE: Cota de entrada / HS: Cota de salida