

AquaDOSING TANK DP 50-500



DEPÓSITOS DOSIFICADORES DE DOBLE PARED

APLICACIONES



INDUSTRIAL

VENTAJAS

- ✓ 100 % food safe.
- ✓ Apto para líquidos hasta 1,9 sg.
- ✓ Diseño reforzado con cubeto de retención.
- ✓ Tapa de inspección roscada.
- ✓ Diseñado para el tratamiento e integración de agua.
- ✓ Monitoreo del nivel de llenado.

DEFINICIÓN

Están diseñados para el almacenamiento de productos químicos en tratamientos de agua. Se utilizan para la dosificación, mezcla y la incorporación de aditivos.

Los dosificadores están fabricados en polietileno lineal, enriquecido con aditivos anti-ultravioletas, calidad alimentaria. La parte superior está reforzada para soportar agitadores y bombas dosificadoras. La boca superior está equipada con una tapa roscada estanca de Ø125 para que no se produzcan derrames ni fugas. Sección de flujo "circular" para minimizar el riesgo de obstrucción.

DISEÑO

- ✓ Fabricado en polietileno por rotomoldeo.
- ✓ Modelo apto para almacenar productos químicos.
- ✓ Registrable y con capacidad para soportar agitadores.
- ✓ Muy resistente.
- ✓ Cubeto de retención en caso de vertido accidental de productos agresivos.

OPCIONES

- ✓ Bomba dosificadora AquaDOSE.

Referencia	V Tank (L)	Ø (mm)	H (mm)	V Retención (L)	Ø Retención (mm)	Peso (kg)
AquaDOSING TANK DP 50	50	390	530	120	510	7
AquaDOSING TANK DP 120	120	510	730	200	570	12
AquaDOSING TANK DP 200	200	570	900	300	700	19
AquaDOSING TANK DP 300	300	700	870p	500	760	26
AquaDOSING TANK DP 500	500	760	1180	1000	1100	44

*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso. Es siempre necesario la confirmación de planos por parte del Cliente.

IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Instalar sobre una base plana y lisa para ubicar el dosificador de superficie.

MANTENIMIENTO

Limpieza del depósito con baldeo de agua.