

AquaGREASE GGXA 0,5 a 2,21



CE
EN 1825

- En origen / Bajo fregadero
- Modelo automático

DEFINICIÓN

Los Separadores de Grasas y aceites AquaGREASE GGXA son utilizados para la separación y retención de las grasas y aceites vegetales y/o animales contenidos en las aguas de vertido de las cocinas. Estos equipos están construidos según la norma UNE-EN 1825-1.

VENTAJAS

- ✓ Fácil de instalar y mantener.
- ✓ Protege los desagües (punto de origen).
- ✓ Elimina automáticamente las grasas.
- ✓ Reduce los requisitos de bombeo.
- ✓ No es necesario abrir la tapa principal.
- ✓ Los residuos recolectados pueden ser reciclados.
- ✓ No se necesita dosificación de enzimas o bacterias.
- ✓ Requiere un mantenimiento mínimo.
- ✓ Testado y aprobado internacionalmente.
- ✓ Opciones de garantía extendida.

MODELOS PRO

- | | |
|------------------------------------|--|
| ✓ Sistema de aspersión automática. | ✓ Ciclo de limpieza mensual. |
| ✓ Botón de accionamiento. | ✓ Función de retirada de grasas forzado. |
| ✓ Alarma acústica | |

SEPARADOR DE GRASAS Y ACEITES

APLICACIONES

AGUAS RESIDUALES QUE PROVIENEN DE COCINAS



COCINAS
COLECTIVAS



RESTAURANTES
/ BARES



HOTELES



CAMPINGS



CATERING



CAFETERÍAS
/ PASTELERÍAS

FUNCIONAMIENTO

- ✓ Filtración: Las aguas residuales de la cocina entran en el Separador, donde un cesto perforado extraíble recoge cualquier residuo sólido.
- ✓ Separación: Los aceites y las grasas de las aguas residuales flotan hacia la superficie quedando retenidas, mientras que el agua libre de contaminantes se conduce a la red de saneamiento.
- ✓ Vaciado de grasas: Totalmente automático mediante PLC que activa una fuente de calor para licuar las grasas. A través del tambor, estas se conducen hasta el contenedor portátil para su posterior reciclaje.
- ✓ Autolimpieza / Aspersión automática (solo modelos PRO): Se activa para limpiar el Separador y reponer el nivel de agua para la separación continua de la grasa. Posibilidad de programar limpiezas mensuales y funciones adicionales de alarma.

DISEÑO

- ✓ Acero Inoxidable de calibre 16, acabado brillante.
- ✓ Cesta de recogida de sólidos incluida en el interior.
- ✓ Filtración de sólidos de 3 mm como estándar.
- ✓ Controles digitales pre-programados.
- ✓ Pantalla retroiluminada.
- ✓ Motor de 25 W de accionamiento de la rueda de recogida de grasas y aceites. 230 V AC/50 Hz.
- ✓ Conforme las especificaciones de la norma UNE-EN 1825.

REFERENCIAS

Referencia	TN	L (mm)	L Total (mm)	H (mm)	A (mm)	Cesta (mm)	HE (mm)	HS (mm)	DN (mm)	Potencia (W)	Modelo
AquaGREASE GGXA 7(S)	0,5	443	662	344	405	538	321	251	48	600	PRO
AquaGREASE GGXA 15	1,0	623	842	346	557	405	215	87	60	600	PRO
AquaGREASE GGXA 25	1,58	657	870	423	570	405	298	170	60	600	PRO
AquaGREASE GGXA 35	2,21	873	1092	422	577	405	281	170	89	1000	PRO

*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso.

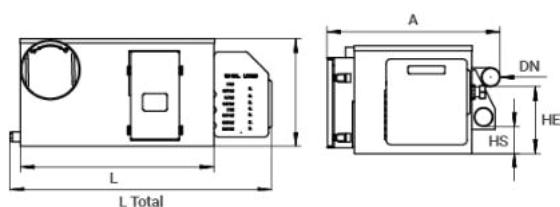
IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Respetar las medidas mínimas para conexiones hidráulicas y espacio necesario para el correcto mantenimiento.

MANTENIMIENTO

El vaciado y la limpieza del equipo se deben realizar según la frecuencia de intervención descrita en la norma EN1825-2, es decir una vez por mes y preferiblemente cada 15 días. Considerar como tareas diarias el vaciado del cesto de recogida de sólidos y vaciar el contenedor donde queda acumulado el aceite.



TN: Caudal (L/s) / V: Volumen / ø: Diámetro / L: Longitud / H: Altura
A: Ancho / HE: Cota de entrada / HS: Cota de salida

