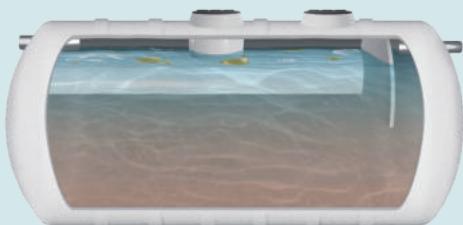


## AqualMHoff



### VENTAJAS

- ✓ Durabilidad: materiales inertes a los componentes de las aguas residuales asimilables a domésticas.
- ✓ Manipulación: equipos ligeros de fácil instalación.
- ✓ Rendimiento del 80-85 % de eliminación de los sólidos en suspensión y entre un 35-40 % de reducción en DBO<sub>5</sub>.

POLIÉSTER

### TANQUE IMHOFF - DECANTADOR DIGESTOR

#### APLICACIONES

Tratamiento primario de las aguas residuales asimilables a domésticas mediante procesos anaeróbicos.

#### FUNCIONAMIENTO

El Decantador-Digestor se utiliza para pretratar las aguas antes de un tratamiento biológico. Está formado por dos compartimientos para sedimentar y digerir la materia orgánica de mayor peso mediante procesos anaeróbicos. Las bacterias anaerobias, sin presencia de oxígeno, se encargan de metabolizar la materia orgánica, gasificandola, hidrolizandola y mineralizandola. Los sólidos más ligeros se desplazan hacia la superficie donde quedan retenidos.

#### DISEÑO

- ✓ Tanque de poliéster manual y bobinado "filament winding".
- ✓ Diseñadas según la norma UNE-EN 12566-1.
- ✓ Deflector interno.
- ✓ Clase de resistencia 1d según NF P16-500-1/CN.
- ✓ Conexiones de entrada y salida en PVC.

#### Opciones

- ✓ Indicador de Nivel AquaSET-1000 HIGH LEVEL o AquaKIT-MAX.
- ✓ Vaciado de lodos mediante tubo sumergido y conexión rápida tipo Guillemin 4".
- ✓ Consultar para otras capacidades y formato vertical.

Referencia	HE	V Total (L)	Ø (mm)	L (mm)	CE (mm)	CS (mm)	Ø Registro (mm)	DN (mm)	Peso (kg)
AqualMHoff-50	50	10000	2000	3600	1820	1770	620	160	425
AqualMHoff-60	60	12000	2000	4300	1820	1770	620	160	530
AqualMHoff-75	75	15000	2500	3560	2320	2270	620	160	650
AqualMHoff-100	100	20000	2500	4780	2280	2230	620	200	870
AqualMHoff-150	150	30000	2500	6620	2280	2230	620	200	1100
AqualMHoff-200	200	40000	2500	8700	2280	2230	620	200	1250

\*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso. Es siempre necesario la confirmación de planos por parte del Cliente.

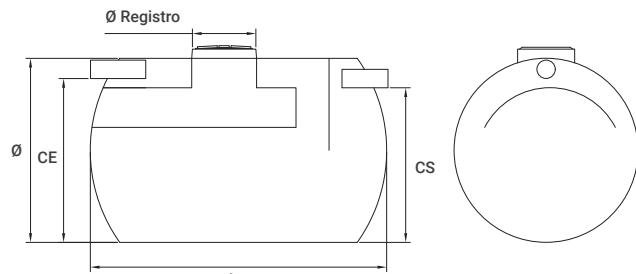
### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 114.

#### MANTENIMIENTO

El vaciado y la limpieza de la fosa se deben realizar una vez al año por un gestor autorizado. Extracción de lodos y flotantes del decantador-digestor. Tras estas operaciones, proceder al llenado del equipo con agua limpia.



HE: Habitante Equivalente / V: Volumen / Ø: Diámetro / L: Longitud  
H: Altura / A: Ancho / CE: Cota de entrada / CS: Cota de salida