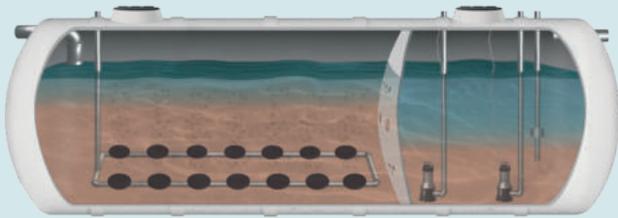


### AquaLAM 10 – 150 m<sup>3</sup>



#### HOMOGENEIZADOR - DEPÓSITO PULMÓN

##### APLICACIONES

Homogeneizar en condiciones aeróbicas las aguas residuales antes de un tratamiento secundario para obtener un caudal y un aporte de materia orgánica constante.

##### FUNCIONAMIENTO

El sistema absorbe las fluctuaciones de caudal y de carga contaminante de las aguas residuales para obtener un caudal continuo con una composición homogénea, gracias al aporte de aire mediante turbinas y parrillas de difusores o eyectores sumergidos; y un sistema de bombeo que alimenta el tratamiento posterior de una manera constante.

#### VENTAJAS

- ✓ Durabilidad: materiales inertes a los componentes de las aguas residuales asimilables a domésticas.
- ✓ Manipulación: equipos ligeros de fácil instalación.
- ✓ Aumentan la eficiencia de la depuración de las aguas residuales.
- ✓ La aireación mantiene el sistema en condiciones aeróbicas reduciendo los males olores.
- ✓ Sistema de bombeo con dos bombas.
- ✓ Rebose de seguridad.
- ✓ Neutralización y Control de pH.

#### DISEÑO

- ✓ Tanque de poliéster reforzado con fibra de vidrio, mediante laminación manual y bobinado "filament winding", según modelo.
- ✓ Diseñadas según la norma UNE-EN 12566-1.
- ✓ Deflector interno.
- ✓ Clase de resistencia 1d según NF P16-500-1/CN.
- ✓ Conexiones de entrada y salida en PVC.
- ✓ Tapas roscadas de PP Ø 620 mm y en PRFV de mayor tamaño para la parte del bombeo.

#### OPCIONES

- ✓ Indicador de Nivel AquaSET-1000 HIGH LEVEL o AquaKIT-MAX.
- ✓ Vaciado de lodos mediante tubo sumergido y conexión rápida tipo Guillemín 4".
- ✓ Dosificación de Coagulante / Floculante.
- ✓ Sondas de pH / Redox: AquaRED / AquaOX.
- ✓ Sondas de nivel / Cuadro eléctrico con lógica de funcionamiento: AquaSMART.
- ✓ Aireación: turbina de canal lateral + parrilla de difusores / eyector sumergido.
- ✓ Capacidad del tanque: de 10 a 150 m<sup>3</sup> para enterrar / superficie.

POLIÉSTER

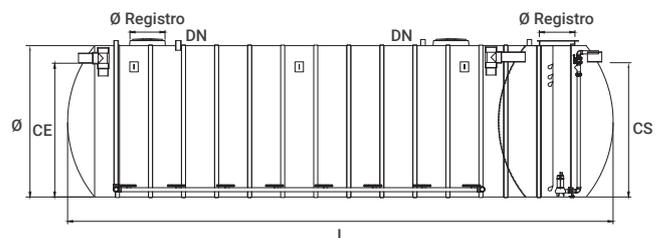
## IMPLANTACIÓN

### INSTALACIÓN

Ver ficha técnica DQT 114.

### MANTENIMIENTO

La frecuencia del vaciado y la limpieza del homogeneizador será en función del efluente a tratar. Generalmente se realizará una o dos veces al año por un gestor autorizado. Tras estas operaciones, proceder al llenado del equipo con agua limpia.



HE: Habitante Equivalente / V: Volumen / ø: Diámetro / L: Longitud / H: Altura  
A: Ancho / CE: Cota de entrada / CS: Cota de salida