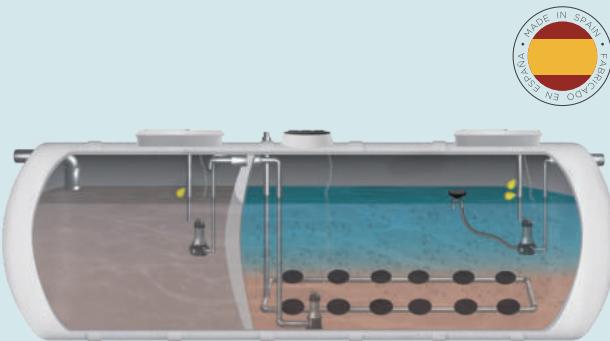


## AquaSBR 5-250



### VENTAJAS

- ✓ Depuradora Compacta.
- ✓ Fiabilidad de depuración. Gran superficie de decantación.
- ✓ Admite variaciones de caudal y de carga orgánica.
- ✓ Modelo adaptado para garantizar un buen nivel de depuración. Programable según aportación de agua residual.
- ✓ Eliminación de nutrientes, depuradora ideal para zonas sensibles.
- ✓ Fácil de manipular e instalar.
- ✓ Fácil mantenimiento.
- ✓ Diferentes modelos adaptables a las dificultades del terreno.
- ✓ Cumplen con la normativa actual de vertido Real Decreto 509/1996 que desarrolla el RDL 11/1995.

### DISEÑO

- ✓ Fabricado en poliéster reforzado de fibras de vidrio, PRFV.
- ✓ Depuradoras diseñadas según UNE-EN 12566-3.
- ✓ Aireación mediante compresor de membranas o turbina de canal lateral y parrilla de difusores de burbuja fina.
- ✓ Instalación eléctrica Monofásica o Trifásica según modelo.
- ✓ Optimización de la programación de los ciclos en el Cuadro Eléctrico para optimizar el rendimiento de depuración, el coste energético y reducir las operaciones de mantenimiento.

Referencia	Caudal (L/día)	HE	$\emptyset$ (mm)	L (mm)	DN (mm)	Peso (kg)
AquaSBR-5	750	5	2000	H.1800	110	250
AquaSBR-10	1500	10	2000	2240	110	350
AquaSBR-15	2250	15	2000	2890	110	450
AquaSBR-20	3000	20	2000	3540	125	650
AquaSBR-30	4500	30	2000	4200	160	750
AquaSBR-40	6000	40	2250	4080	160	850
AquaSBR-50	7500	50	2500	4580	200	1050

\*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso. Es siempre necesario la confirmación de planos por parte del Cliente.

### IMPLANTACIÓN

#### INSTALACIÓN

Ver Dossier técnico DQT 114.

#### MANTENIMIENTO

Ver ficha de instalación y de mantenimiento DQT 075.

### ESTACIÓN DEPURADORA DE LODOS ACTIVADOS SECUENCIAL CON ELIMINACIÓN DE NUTRIENTES

#### APLICACIONES

Depuración de aguas residuales asimilables a domésticas de pequeñas y medianas poblaciones donde la generación del efluente es muy variable durante el día.

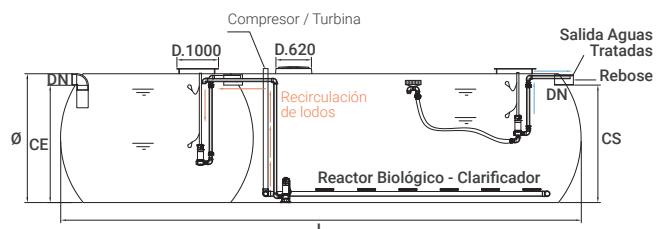
#### FUNCIONAMIENTO

- ✓ Depuración en **cuatro etapas**. Según la capacidad de la depuradora, se trata de un solo equipo compartimentado o de dos cisternas independientes.
- ✓ **Carga**: Llenado del reactor mediante bombeo de un volumen determinado de agua residual acumulada en el homogeneizador.
- ✓ **Reacción**: Combinación de fases aerobias y anóxicas para la degradación de la materia orgánica y de los nutrientes.
- ✓ **Decantación**: Los lodos de mayor peso se depositan en el fondo del tanque, mientras que la materia grasa y otros flotantes permanecen en la parte superior.
- ✓ **Evacuación**: el efluente que se encuentra entre el lodo decantado y los flotantes, se conduce al exterior mediante bombeo.

#### Opciones

- ✓ Montaje y puesta en marcha - AquaMO.
- ✓ Sondas Redox/Oxígeno, AquaRED / AquaOX
- ✓ Reja de desbaste manual/circular automática/tamiz sin fin.
- ✓ Electromecánicos diferentes a los estándares.
- ✓ Otras capacidades y formatos: consultar.

Referencia	Caudal (L/día)	HE	$\emptyset$ (mm)	L (mm)	DN (mm)	Peso (kg)
AquaSBR-75	11250	75	2500	5600	200	1250
AquaSBR-100	15000	100	2500	6960	200	1450
AquaSBR-125	18750	125	2500	8700	200	1550
AquaSBR-150	22500	150	2500	10100	200	2050
AquaSBR-200	30000	200	2500	12800	200	2550
AquaSBR-250	37500	250	3000	11600	200	3600



HE: Habitante Equivalente / V: Volumen /  $\emptyset$ : Diámetro / L: Longitud  
H: Altura / A: Ancho / CE: Cota de entrada / CS: Cota de salida