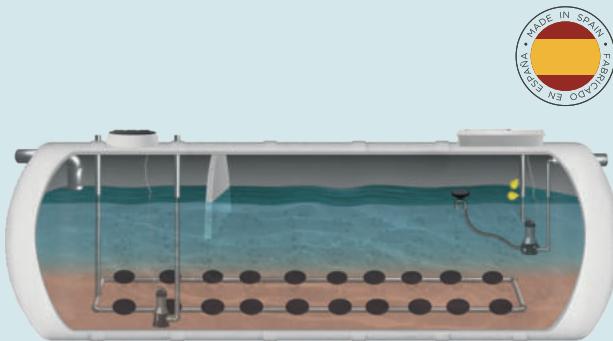


AquaCSBR 5 - 500



VENTAJAS

- ✓ Depuradora Compacta.
- ✓ Fiabilidad de depuración. Gran superficie de decantación.
- ✓ Modelo adaptado para garantizar un buen nivel de depuración. Programable según aportación de agua residual.
- ✓ Fácil de manipular e instalar.
- ✓ Fácil mantenimiento.
- ✓ Diferentes modelos adaptables a las dificultades del terreno.
- ✓ Cumplen con la normativa actual de vertido Real Decreto 509/1996 que desarrolla el RDL 11/1995.

DISEÑO

- ✓ Fabricado en poliéster reforzado de fibras de vidrio, PRFV.
- ✓ Depuradoras diseñadas según UNE-EN 12566-3.
- ✓ Aireación mediante compresor de membranas o turbina de canal lateral y parrilla de difusores de burbuja fina.
- ✓ Instalación eléctrica Monofásica o Trifásica según modelo.
- ✓ Optimización de la programación de los ciclos en el Cuadro Eléctrico para optimizar el rendimiento de depuración, el coste energético y reducir las operaciones de mantenimiento.

Referencia	Caudal (m³/día)	HE	Ø (mm)	L (mm)	PVC (mm)	Peso (kg)
AquaCSBR-10	15	10	2000	H.2100	110	300
AquaCSBR-15	2,25	15	2000	3000	110	500
AquaCSBR-20	30	20	2000	3700	125	750
AquaCSBR-25	3,75	25	2000	4350	125	800
AquaCSBR-30	4,5	30	2000	4900	160	850
AquaCSBR-40	6,0	40	2500	3500	160	950
AquaCSBR-50	7,5	50	2500	4200	160	1000

*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso. Es siempre necesario la confirmación de planos por parte del Cliente.

IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Ver manual de instalación correspondiente.

MANTENIMIENTO

Ver ficha de instalación y de mantenimiento.

ESTACIÓN DEPURADORA DE LODOS ACTIVADOS CON REACTOR CONTINUO

APLICACIONES

Depuración de aguas residuales asimilables a domésticas donde la generación diaria de aguas a tratar se produce mayoritariamente en una sola franja horaria.

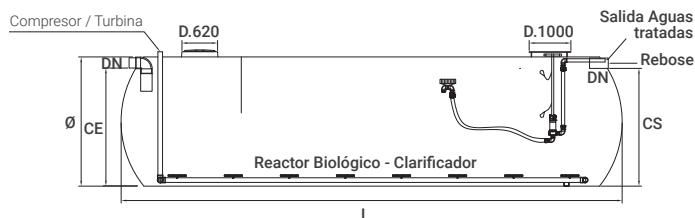
FUNCIONAMIENTO

- ✓ La depuración de las aguas se realiza mediante **tres etapas** en un mismo compartimiento:
- ✓ **Reacción:** Mediante la aportación de oxígeno aportado por el compresor de aire, los microorganismos presentes en el agua residual se someten al proceso de aireación prolongada, produciéndose así la descomposición biológica de la materia orgánica mediante la oxidación. Así mismo la agitación evita sedimentos y homogeniza la mezcla de los flóculos bacterianos con el agua residual.
- ✓ **Decantación:** Los lodos de mayor peso se depositan en el fondo del tanque, mientras que la materia grasa y otros flotantes permanecen en la parte superior.
- ✓ **Evacuación:** el efluente se conduce al exterior mediante bombeo.

Opciones

- ✓ Montaje y puesta en marcha - AquaMO.
- ✓ Sondas Redox/Oxígeno, AquaRED / AquaOX
- ✓ Reja de desbaste manual/circular automática/tamiz sin fin.
- ✓ Electromecánicos diferentes a los estándares.
- ✓ Otras capacidades y formatos: consultar.

Referencia	Caudal (m³/día)	HE	Ø (mm)	L (mm)	PVC (mm)	Peso (kg)
AquaCSBR-60	9	60	2500	4600	200	1050
AquaCSBR-75	11,25	75	2500	5400	200	1200
AquaCSBR-100	15	100	2500	6050	200	1350
AquaCSBR-150	22,5	150	2500	8800	200	1500
AquaCSBR-200	30	200	2500	11400	200	2100
AquaCSBR-250	37,5	250	3000	10000	200	3000
AquaCSBR-300	45	300	3000	11900	250	3700



HE: Habitante Equivalente / V: Volumen / Ø: Diámetro / L: Longitud
H: Altura / A: Ancho / CE: Cota de entrada / CS: Cota de salida