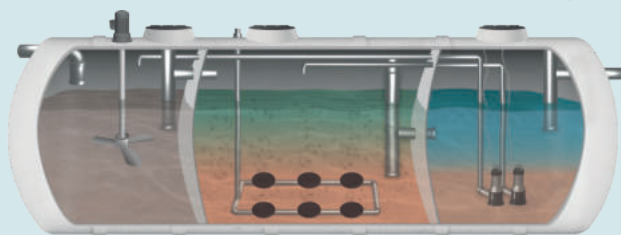


AquaECOX ANOX 50 - 1000



ESTACIÓN DEPURADORA DE LODOS ACTIVADOS CON AIREACIÓN PROLONGADA Y COMPARTIMIENTO ANÓXICO

APLICACIONES

Depuración de aguas residuales asimilables a domésticas de medianas y grandes poblaciones.

FUNCIONAMIENTO

✓ La depuración de las aguas se realiza mediante tres etapas:

- ✓ **Decantador Anóxico:** Sedimentación y Digestión de la materia orgánica con agitador para liberar el N_2 retenido en los lodos.
- ✓ **Reactor Biológico:** Mediante la aportación de oxígeno por un compresor, los microorganismos presentes en el agua residual se someten al proceso de aireación prolongada, produciéndose así la descomposición biológica de la materia orgánica mediante oxidación. Así mismo, la agitación evita sedimentos y homogeniza la mezcla de los flóculos bacterianos con el agua residual.
- ✓ **Decantador secundario y recirculación:** En esta cámara de sedimentación, los lodos todavía presentes en el agua residual se depositan en el fondo del tanque para ser recirculados de nuevo al reactor biológico.

OPCIONES

- ✓ Montaje y puesta en marcha - AquaMO.
- ✓ Sondas Redox/Oxígeno, AquaRED / AquaOX
- ✓ Reja de desbaste manual/circular automática/tamiz sin fin.
- ✓ Vaciado de lodos mediante tubo sumergido y conexión rápida tipo Guillemin 4".
- ✓ Aireación mediante eyector sumergido.
- ✓ Decantador independiente a la oxidación para disminuir diámetros de las cisternas.

VENTAJAS

- ✓ Depuradora Compacta.
- ✓ Modelo adaptado para garantizar un buen nivel de depuración. Admite variaciones de caudal a la entrada.
- ✓ Eliminación de nitrógeno gracias a la cámara anóxica, donde las bacterias utilizan el oxígeno de los nitratos procedentes del efluente recirculado del clarificador
- ✓ Mantenimientos más espaciados gracias al decantador anóxico previo.
- ✓ Fácil de manipular e instalar.
- ✓ Diferentes modelos adaptables a las dificultades del terreno.
- ✓ Cumplen con la normativa actual de vertido Real Decreto 509/1996 que desarrolla el RDL 11/1995.

DISEÑO

- ✓ Fabricado en poliéster reforzado de fibras de vidrio, PRFV.
- ✓ Depuradoras diseñadas según UNE-EN 12566-3.
- ✓ Aireación mediante turbina de canal lateral y parrilla de difusores de burbuja fina.
- ✓ Agitador en el primer compartimento.
- ✓ Recirculación de fangos mediante bombeo.
- ✓ Instalación eléctrica Trifásica.
- ✓ Cuadro eléctrico de protección y automatización de los dispositivos electromecánicos.

Referencia	Caudal (L/día)	HE	Ø (mm)	L (mm)	PVC (mm)	Peso (kg)
AquaECOX ANOX-50	7500	50	2500	5070	200	850
AquaECOX ANOX-75	11250	75	2500	6520	200	900
AquaECOX ANOX-100	15000	100	2500	7350	200	950
AquaECOX ANOX-125	18750	125	2500	8800	200	1100
AquaECOX ANOX-150	22500	150	2500	10670	200	1200

Referencia	Caudal (L/día)	HE	Ø (mm)	L (mm)	PVC (mm)	Peso (kg)
AquaECOX ANOX-200	30000	200	2500	13200	200	1400
AquaECOX ANOX-250	37500	250	3000	10840	200	1650
AquaECOX ANOX-300	45000	300	3000	12500	250	1850
AquaECOX ANOX-400	60000	400	3400	11360	250	Consultar
AquaECOX ANOX-500	75000	500	4000	13600	250	Consultar

*Aqua Resmat se reserva el derecho a modificar las medidas. Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación y pueden ser modificados sin previo aviso. Es siempre necesario la confirmación de planos por parte del Cliente.

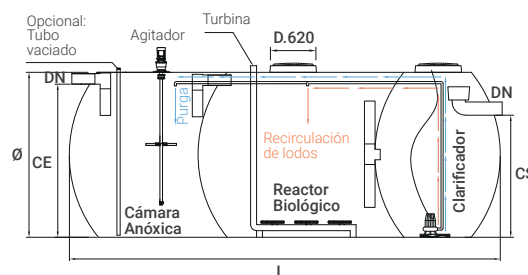
IMPLANTACIÓN

INSTALACIÓN

Ver manual de instalación correspondiente.

MANTENIMIENTO

Ver ficha de instalación y de mantenimiento.



HE: Habitante Equivalente / V: Volumen / Ø: Diámetro / L: Longitud
H: Altura / A: Ancho / CE: Cota de entrada / CS: Cota de salida